

# HYDRO LUX

FLUIDE HYDRAULIQUE DETERGENT A HAUT INDICE DE VISCOSITE



**GAMME HYDRAULIQUE HV**  
 CATEGORIE ISO-L-HV  
 GRADES ISO 46 et 68

**NORMES & SPECIFICATIONS**  
 DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLP  
 MAN N 698-H-LPD  
 EATON VICKERS I.286 S  
 EATON VICKERS M.2952 S



## APPLICATIONS

**HYDRO LUX** est un fluide hydraulique destiné à tous les circuits où une huile de catégorie HM ou HV est préconisée.

**HYDRO LUX** est recommandé dans les circuits où il existe un risque de pollution par l'eau, et tout particulièrement en cas de fortes variations de températures.

**HYDRO LUX** existe en plusieurs grades ISO, conseillés en fonction de la température de démarrage :

Grade ISO	TYPES DE POMPES HYDRAULIQUES			MOUVEMENTS en présence d'eau
	Palettes	Engrenages	Pistons	
46	-15°C à +80°C	-20°C à +80°C	-20°C à +80°C	-20°C à +80°C
68	0°C à +60°C	-5°C à +90°C	-5°C à +90°C	-5°C à +90°C

## AVANTAGES

- **HYDRO LUX** possède un pouvoir d'absorption d'eau jusqu'à 3 % sans danger d'usure anormale ni de corrosion pour le matériel.
- Ses propriétés détergentes assurent une propreté parfaite des circuits.
- **HYDRO LUX** présente une excellente filtrabilité, même en forte présence d'eau.
- **HYDRO LUX** résiste remarquablement au cisaillement, conservant ses propriétés pendant toute sa durée de service.
- Il possède également des propriétés extrême pression élevées, et un bas point d'écoulement facilitant les démarrages à froid.

UNIL  
 OPAL  
 MAN  
 VIKERS

**PERFORMANCES**
**NIVEAUX DE PERFORMANCE**

ISO 6743-4 Catégorie HV  
 NF ISO/TR 3498 Catégorie HV  
 NFE 48602 Catégorie HV  
 DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLP

EATON VICKERS I.286 S  
 EATON VICKERS M.2952 S  
 MAN N 698-H-LPD (1987)

**CARACTERISTIQUES**

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES	
Grade ISO	-	-	<b>46</b>	<b>68</b>
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NF T 60-101	871	877
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	46,1	67,8
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	8	10,3
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	146	138
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-30	-30
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	235	243
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	102	105
Moussage séquence I	ml	NF T 60-129	0/0	
Moussage séquence II	ml	NF T 60-129	0/0	
Moussage séquence III	ml	NF T 60-129	0/0	
Désaération à 50°C	min	NF T 60-149	3	6
Désémulsion	ml (min)	NF T 60-125	0/0/80(40)	
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07-015	1a	
Pouvoir antirouille	-	NF T 60-151 A/B	Passe	
Stabilité à l'hydrolyse 48h à 93°C	-	ASTM D 2619	Passe	
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	> 10	
Résistance au cisaillement				
Perte de viscosité à 40°C Après 250 cycles (ORBAHN BOSCH)	%	DIN 51382	< 5	

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*

**HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

**A stocker à l'abri des intempéries.**

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.